

Výstražná rampa LED LHA24-610 magnet

Výstražná svetelná rampa slúži k zvýrazneniu vozidiel údržby, pracovných strojov, polície, hasičov a vozidiel ambulancie. Spoľahlivá konštrukcia a vysoké svetelné výkony LED systémov a variabilita prevedení pokrýva celé spektrum potrieb užívateľov.

- > v moduloch je osadených 24 vysoko svietiacich LED
- > štandardne oranžový kryt
- > 4 svetelné režimy blikania a 4 štýly blikania LED, ktoré je možné ľubovoľne naprogramovať
- > veľmi nízka spotreba závislá na režime blikania rampy
- > **pripevnenie pomocou magnetov**
- > napájanie z autozapaľovača, na zástrčke je umiestnené i tlačidlo voľby režimu rampy
- > homologizované podľa ECE R65

MOŽNÉ PREVEDENIE RAMPY

- > oranžové i modré prevedenie LED s oranžovým, modrým alebo čírym krytom

TECHNICKÉ ÚDAJE

Napájacie napätie	12/24V=
Odber prúdu 12V=	3,1-4,8A
Stupeň krytia	IP54
Rozmery (ŠxVxD)	610x81x215mm
Hmotnosť	3,63kg



NA PRIANIE JE MOŽNÉ OSADIŤ VIAC LED MODULOV, INÉ FARBY KRYTOV ALEBO LED.

PRODUKTY

Kód produktu	Názov produktu	Množstvo
2-020-022052	Výstražná rampa LED LHA24-610 oranžová magnet	1 ks